

GESTIONE OTTIMALE DEI PROCESSI

La nuova architettura Proficy Workflow, lanciata da GE Fanuc, promette il raggiungimento degli obiettivi di integrazione, digitalizzazione e snellimento dei processi produttivi. Al suo interno si inserisce la piattaforma Scada iFix, con le potenziate funzionalità dell'ultima release 5.0.

Il recente lancio del software industriale Proficy Workflow da parte di GE Fanuc offre interessanti prospettive per l'automazione delle attività aziendali. Basato sulla nuova architettura Proficy Soa (Service Oriented Architecture), Proficy Workflow fornisce una soluzione industriale per la gestione dei processi aziendali (Bpm, Business Process Management) per digitalizzare e snellire i processi di produzione, dalle istruzioni di lavorazione alle azioni correttive e monitoraggio. Proficy consente alle aziende di migliorare, eliminare e automatizzare le fasi di produzione, snellendo la propria organizzazione, riducendo i tempi di risposta e di valorizzazione dei materiali, abbassando i costi complessivi di proprietà (Tco) e garantendo la sostenibilità. Il nuovo software industriale Bpm combina fra loro processi di lavorazione manuali e automatici senza lo sviluppo di alcun codice personalizzato, consentendo agli esperti della produzione di risolvere immediatamente i problemi, senza rivolgersi ai reparti IT. Proficy Workflow integra informazioni e servizi su una base Plant2Enterprise (dallo stabilimento all'impresa) e aggiunge valore a tutti i sistemi Erp, Mes e Hmi esistenti. Le aziende hanno la possibilità di integrare i processi commerciali e di produzione di tutti i sistemi e i reparti, ottenendo garanzia di affidabilità e ripetibilità di esecuzione. Il software permette inoltre l'integrazione fra persone, funzioni e ruoli, consentendo

la personalizzazione dell'ambiente di lavoro.

Migliorare l'integrazione significa gestire e verificare i processi di lavorazione in modo più efficace e coerente. Trattandosi di una soluzione Bpm industriale, Proficy Workflow digitalizza i "diagrammi di flusso" della produzione, collegando fra loro il personale, i materiali, le attrezzature e i sistemi coinvolti nel processo di lavorazione. A differenza della gestione Bpm nelle imprese, che opera in termini di ore e giorni, i flussi di lavorazione industriali sono caratterizzati da scale temporali misurate in secondi o loro frazioni. Fra gli utilizzi più comuni figurano: il coordinamento dei processi di alto livello e la gestione dello scambio dati fra sistemi, la digitalizzazione delle attività Gpm (Good Manufacturing Practice), delle procedure operative standard (Sop, Standard Operating Procedure), dei fogli di lavorazione, delle procedure di monitoraggio Haccp e delle relative azioni correttive, della risposta ad allarmi ed eventi e delle rispettive azioni correttive, l'eliminazione degli errori dalle attività di assemblaggio manuale, la gestione delle attività degli impianti, il supporto per le decisioni e la configurazione di linee, celle di lavorazione e macchine. Per poter scambiare e archiviare dei dati, Proficy Workflow e Proficy Soa sono conformi ai più recenti standard del settore, compresi Bpel (Business Process Execution Language, Linguaggio di esecuzione dei processi azien-

dali) e S95. Il software segue gli standard S95 relativi a un modello comune per dati e struttura, nel quale diversi sistemi comunicano tra loro e forniscono un contesto ai dati contenuti in sistemi sia statici sia real-time. All'interno dell'architettura Proficy, sono sempre più integrate le due piattaforme Scada che convivono nell'offerta GE: si tratta di Cimplicity, giunto ormai alla versione 7.5; e di iFix, del quale è stata presentata la nuova release 5.0, distribuita in Italia da Servitecno così come tutti i prodotti software della famiglia Proficy per l'automazione, il controllo e la business intelligence. Le funzionalità della nuova release, ne accrescono le prerogative di sicurezza e affidabilità e sono orientate alla ridondanza e una gestione ancora più raffinata dell'allarmistica.

Ridondanza significa sincronizzazione del database, cioè delle soglie di allarme, dei limiti Egu e delle tag appartenenti ai driver Sim/SM2; e anche sincronizzazione degli allarmi all'avvio e tra scada e client. Per gli allarmi c'è poi una serie di supporti che ne migliorano e velocizzano la gestione. Nuovissima è l'interfaccia grafica Aero di Windows Vista, per tutti gli ambienti di sviluppo, gli applicativi e le librerie grafiche. Con questa soluzione GE Fanuc si prefigge una presenza sempre più incisiva in mercati verticali come Life Science, Food and Beverage, Oil&Gas, energia e acqua.

Applicazioni dello Scada iFix

www.readerservice.it n°110

