

I PARTNER DI INQUINAMENTO

HANNO SCELTO DI PRESENTARE LA LORO ATTIVITÀ:



• PadovaFiere S.p.A.	86
• A.I.R. Bank 92	88
• Asja Ambiente S.p.A.	90
• Bargam S.p.A.	92
• Caprari S.p.A.	94
• Certiquality	96
• CID di Ing. A. Ventura	98
• Consorzio Nazionale Acciaio	100
• Conveco S.r.l.	102
• Doseuro S.r.l.	104
• Entsorga Italia S.r.l.	106
• Eurovix S.r.l.	108
• Faggiolati Pumps S.p.A.	110
• Fantoni	112
• Gruppo Peralisi	114
• HV Turbo Italia S.r.l.	116
• IRP-ECO	118
• Kässbohrer Geländefahrzeug AG	120
• Montagna S.r.l.	122
• Moreschini Rappresentanze S.n.c.	124
• Progeco	126
• Refri S.r.l.	128
• Satrind S.r.l.	130
• Società Cooperativa Bilanciali Campogalliano	132
• Syntal Italia S.r.l.	134
• Teknofanghi S.p.A.	136
• Wedeco Tecnologie Acque S.r.l.	138
• Zenit S.r.l.	140



PADOVAFIERE S.p.A.

Via N. Tommaseo, 59 - 35131 Padova (PD)

Tel. 049 840111 - Fax 049 840570 - www.padovafiery.it - e-mail: info@padovafiery.it

MESSAGGIO PROMOZIONALE



MANAGEMENT

Presidente: Ferruccio Macola
Vice presidente: Carlo Silvestrin
Direttore generale: Andrea Olivi

PUNTI DI FORZA E MERCATI

Nel 2003 PadovaFiere ha organizzato 26 manifestazioni, di cui 6 a livello internazionale, e 912 iniziative congressuali.

Disponibilità di quartiere fieristico con superficie espositiva netta di 35.000 m², 23 sale congressi per 1.700 posti complessivi, e 5.000 posti auto.

Tra i principali partner nazionali figurano Fiera Milano, Fiera Vicenza, VeneziaFiere, Fiera di Bolzano. Partner internazionali sono Fiera Zagabria, Fiera di Bucarest, Fiera di Poznan.

PadovaFiereSpa



TRA SALONI, CONGRESSI E INCONTRI

Il 2004 segna per PadovaFiere l'anno della effettiva privatizzazione ma anche della messa a punto di nuove formule espositive, con grande impegno rivolto alle attività di collegamento con i settori produttivi: la costituzione del distretto per gli Argenti, le attività di promozione del settore florovivaistico, **Innova** (salone delle tecnologie, dell'innovazione e dei nuovi processi produttivi), le azioni per il distretto ricettivo/alberghiero e la programmazione di nuove iniziative dedicate all'ambiente, come il salone **Sep/Emat** in joint venture con la Fiera di Zagabria e **Sep Environment**, salone delle ecotecnologie che si terrà nel 2005 in Romania a Bucarest in joint venture con la Fiera di Bucarest. Nel 2005 è inoltre prevista una nuova edizione di **Emat** e nel mese di giugno l'organizzazione, in cogestione con Fiera di Mosca, di **Wastech**, il salone russo dell'ambiente e del riciclo. A febbraio il primo appuntamento è con **TecnoBar & Food**, salone internazionale professionale per pubblici esercizi, alberghi e comunità. Segue **Flormart**, dedicato al florovivaismo, in contemporanea con **Forestry**, salone per l'attività forestale, e **Tecnohortus**, salone professionale dedicato all'orticoltura. A marzo **SEP**, systems for ecotechnology professionals, il salone internazionale di riferimento dei servizi pubblici e per le tecnologie antinquinamento, che ospiterà anche **Habitat Azienda**, che propone soluzioni per migliorare l'ambiente di lavoro. A marzo, **Elettricità Sicura** e **Innova**, il nuovo salone delle tecnologie, dell'innovazione e dei processi produttivi, suddiviso nelle grandi aree logistica, meccanica, automazione, subfornitura, manutenzione, sicurezza. Seguono a maggio **Webb.it**, salone dell'ICT, a settembre l'edizione autunnale del salone internazionale del florovivaismo **Flormart/Miflor**, a ottobre **Argenti**, salone professionale argenti, oggettistica e accessori. Infine, a dicembre, la seconda edizione **Asphatica/Urbania**, salone delle infrastrutture e della città.

SEP 2004

SALONE INTERNAZIONALE DELLE ECOTECNOLOGIE

Rifiuti

- Il sistema di gestione dei rifiuti: prevenzione, recupero e smaltimento. Quali strategie
- I sistemi di gestione ambientale per la piccola e media impresa e i distretti industriali
- La gestione dei rifiuti speciali negli Ecodistretti: confronto tra casi di successo
- Modalità di gestione delle raccolte selettive o differenziate: dal porta a porta ai contenitori stradali
- Esperienze significative nel Veneto
- 2° Convegno Europeo: l'incenerimento
- Come organizzare il Green Purchasing nelle pubbliche amministrazioni e nelle imprese private
- Progetto azienda pulita: un'opportunità di risparmio per tutte le categorie produttive. L'esperienza della raccolta rifiuti del mondo agricolo di Padova
- Presentazione del Rapporto FISE Ambito Territoriale Ottimale: analisi, attuazione e prospettive
- 1° Workshop "Street Cleaning". Presentazione della prima parte dello studio sulle attrezzature e sistemi per la pulizia stradale, tecnologie e costi
- Impianti per la produzione e il trattamento di CDR
- Lo stato di attuazione dei piani di gestione dei rifiuti: confronto sui piani
- La responsabilità sociale ed ambientale delle imprese e dei servizi di interesse pubblico
- Seminario di formazione. Prevenzione e minimizzazione dei rifiuti
- Gestione efficiente di RSU/A con nuovi sistemi logistici
- Compost di qualità e trattamento biologico: le scelte strategiche
- Il riciclo e il mercato delle materie recuperate
- L'impatto della normativa in materia di discariche sul sistema di gestione integrato dei rifiuti
- Aggiornamento 2004 delle Linee Guida per la progettazione, realizzazione e gestione degli impianti a tecnologia complessa per lo smaltimento dei rifiuti urbani
- Sezione tecnica con relazioni presentate dal mondo della ricerca, dalle istituzioni e dalle aziende associate

Multiutilities

- Piccoli o giganti, un futuro possibile?

Acqua

- Convegno: ATO e gestione dei sistemi idrici: casi a confronto
- Le politiche e le prospettive di gestione dell'acqua a dieci anni dalla legge Galli
- Pianificazione e indirizzi della Regione Veneto sul tema delle acque
- Gestione delle reti del sottosuolo
- Venezia e la Laguna: le problematiche ambientali e le soluzioni
- Workshop aziendale: la strumentazione e le metodiche analitiche utilizzate per il campionamento, le analisi delle acque e il controllo dell'inquinamento

Energia

- La sicurezza e continuità del servizio elettrico dopo il blackout: che fare
- I certificati bianchi per l'efficienza energetica termica ed elettrica
- Emission trading e meccanismi flessibili: nuove opportunità per le imprese?
- ENI per il mercato
- Promuovere il solare termico in Italia
- La localizzazione delle energie rinnovabili tra conflitti e casi di successo

Bonifiche e territorio

- Le bonifiche nel quadro della rivisitazione della normativa
- Certificare il territorio. Agende 21 e sistemi di gestione ambientale per enti locali, parchi ed aree territoriali
- Presentazioni tecniche di caratterizzazione e monitoraggio dei siti contaminati

Servizi all'utenza

- Informazione ed educazione ambientale del Sistema agenziale Apat-Arpa-Appa: strumenti, servizi e progetti

Seminari sui mercati ambientali esteri

- Opportunità di investimento nei Paesi del bacino del Mediterraneo- Egitto, Giordania, Marocco, Tunisia
- Opportunità di business Italia-Brasile nel settore ambientale. Presentazione dell'Unità di Monitoraggio ICE "MUEP" (Monitoring Unit for Environmental Projects) in Brasile
- Progetti avviati e prossime opportunità nei mercati Est Europa, Cinese e Sud-Est Asiatico

Habitat Azienda

- Nuovi ambienti di lavoro per la prevenzione di rischi strutturali ed ambientali
- I rifiuti da beni durevoli: un futuro incerto
- Ambiente sicuro: progetto per la gestione ambientale in azienda
- Il Facility Manager: ruoli e competenze
- Inquinamento acustico ed inquinamento elettromagnetico: soluzioni per il benessere
- Ufficio sano e sicuro

Iniziative

- Il patrimonio storico e urbanistico guarda il mondo che cambia
- La realizzazione delle infrastrutture: quanto costano all'ambiente? E quanto costa all'ambiente non realizzarle?

A.I.R. BANK 92

Strada Bonina - Z.I. di Calendasco - 29010 Rottofreno (PC)
Tel. 0523 763134 - Fax 0523 763144 - www.airbank.it - e-mail: info@airbank.it

MESSAGGIO PROMZIONALE



MANAGEMENT

Titolare: Matteo Pinoia
Responsabile commerciale:
Raffaele Pollini

ATTIVITÀ PRINCIPALE

Importazione assorbenti industriali in polvere, granuli, panni, cuscini, rotoli e salsicciotti. Liquidi per la rimozione biologica di incrostazioni da idrocarburi. Costruzione e trasformazione contenitori e sistemi per lo stoccaggio e il trasporto in sicurezza di liquidi, solidi e prodotti speciali o pericolosi.

PUNTI DI FORZA E MERCATI

Concentrata sul mercato nazionale, A.I.R. Bank 92 può contare su una forza operativa di 40 addetti, tra tecnici ambientali, biologi e produttori, in grado di aiutare la clientela a risolvere problemi di inquinamento sia a terra che in acqua. La flessibilità dell'officina consente di soddisfare le richieste in tempi brevi, anche per la produzione di un solo pezzo con colori e logo del cliente. Sul territorio nazionale sono inoltre presenti circa 60 rivenditori. Per il settore assorbenti è attiva la "Croce Verde Ambiente", un network di magazzini sparsi sul territorio nazionale per la consegna immediata di prodotti assorbenti in casi critici (incidenti stradali, sversamenti a mare, incidenti in industrie e raffinerie).

PRODOTTI ASSORBENTI

Grazie alla rappresentanza di nove case internazionali di prodotti assorbenti per l'industria, A.I.R. Bank 92 può considerarsi tra i maggiori fornitori italiani del settore. L'azienda offre prodotti e sistemi per la salvaguardia e l'igiene dell'ambiente, quali assorbenti in polvere e in granuli; assorbenti in granuli per ospedali, industrie alimentari e comunità; assorbenti in panni, rotoli, cuscini, salsicciotti, tappeti e barriere; passatoie assorbenti; coprifusti prefustellati; assorbenti in versione antistatica per aeroporti e deposito carburanti; assorbenti fuocoritardanti; assorbenti in rotoli preforati; assorbenti limitanti la fuoriuscita di vapori; assorbenti filtranti per liquidi refrigeranti; assorbenti in fiocchi per il trasporto di sostanze pericolose; barriere di contenimento per corsi d'acqua; kit di pronto intervento per qualsiasi esigenza di bonifica; kit di emergenza per autotrasportatori; liquidi biologici per estrarre olio assorbito dal pavimento; liquidi per disinquinare acque da idrocarburi; liquidi enzimatici e in gel per eliminare incrostazioni da olio; cuscini enzimatici per vasche di decantazione; dispositivi elettromeccanici per il recupero di oli e batterie esauste. Per quanto riguarda i liquidi infiammabili sono disponibili contenitori di sicurezza, recipienti per il trasporto e pompe per il travaso. A.I.R. Bank 92 offre infine interventi tecnico-operativi per la rimozione di inquinamento derivato da prodotti petroliferi.



ASJA AMBIENTE S.p.A.

Corso Stati Uniti, 39 - 10129 Torino (TO)

Tel. 011 5157240 - Fax 011 5157241 - www.asja.biz - e-mail: info@asja.biz

MESSAGGIO PROMOZIONALE

MANAGEMENT

Amministratore delegato: Federico Micheli

Direttore tecnico: Zocchi Roberto

Responsabile Settore Eolico:

Massimo Cavaliere

Responsabile commerciale:

Carlo Rastel Bogin

ATTIVITÀ PRINCIPALE

Valorizzazione energetica del biogas: Asja è leader nella produzione di energia elettrica da biogas generato dalle discariche di RSU; in Italia ha costruito 18 impianti di cui attualmente ne gestisce 15.

Eolico: progetta, realizza e gestisce impianti eolici ponendosi come interlocutore per i Comuni delle aree più ventose.

Servizi Energetici: idroelettrico; solare, solare termico, fotovoltaico; cogenerazione; gassificazione; termovalorizzazione.

Servizi per l'ambiente: discariche controllate; depurazione in sito dei percolati da discarica e reflui liquidi; selezione e compostaggio; raccolta, trasporto e smaltimento dei rifiuti industriali; raccolta e trasporto di RSU, raccolte differenziate, riciclaggio.

PUNTI DI FORZA E MERCATI

Costituito nel 1995, il gruppo Asja si occupa di produzione e gestione di energia da fonti rinnovabili. Il Sistema Qualità è certificato ISO 9001;2000 e il Sistema di Gestione Ambientale ISO 14001;1996. Inoltre i siti produttivi sono registrati CE 761/2001 Emas.

All'estero Asja opera nell'ambito dei meccanismi "Joint Implementation" e "Clean Development Mechanism" del Protocollo di Kyoto, sia nel settore della valorizzazione energetica del biogas prodotto nelle discariche di RSU sia nel settore eolico con progetti in Romania e Sud America. Attraverso la controllata Asja Market, che si occupa anche di trading di energia, si propone come partner per le imprese che devono affrontare le sfide imposte dalla liberalizzazione del mercato elettrico.



EOLICO

La miglior forma di energia verde è quella eolica: non richiede alcun combustibile, utilizza unicamente l'energia del vento e non è dannosa per l'uomo e per l'ambiente in quanto ad emissione Zero. E la tecnologia oggi disponibile rende l'energia eolica la più importante fonte di produzione di energia rinnovabile nel nostro Paese, in grado di alleviare la pesante dipendenza energetica dalle fonti tradizionali. Asja si pone come operatore esperto del settore eolico, avvalendosi di una struttura a rete i cui nodi fondamentali sono la Direzione e l'Ufficio tecnico presso la sede, un centro di progettazione a Roma e collaboratori dislocati nelle aree chiave per lo sviluppo dell'eolico in Italia (Italia del sud, Sardegna e Sicilia) e di un team di persone con elevata competenza ed esperienza nel settore.

Asja è in grado di valorizzare al massimo, nel pieno rispetto dell'ambiente, le risorse del vento con soluzioni tecniche studiate volta per volta sulla base delle caratteristiche orografiche e paesaggistiche del territorio.

asja®.biz
looking forward

BARGAM S.p.A.

Divisione Decanter

Via Rossini, 148 - 62011 Cingoli (MC)

Tel. 0733 608511 - Fax 0733 608522 - www.bargam.com - e-mail: infocingoli@bargam.com

MESSAGGIO PROMOZIONALE



MANAGEMENT

Responsabile commerciale:
Renato Bargelli, Giuliano Burba
Responsabile tecnico:
Mirco Lattanzi, Luciano Cacciamani

ATTIVITÀ PRINCIPALE

Progettazione e costruzione di macchine agricole da raccolta; macchine e componenti per i trattamenti delle colture; centrifughe e impianti fissi e mobili per la disidratazione delle acque reflue urbane e industriali, di fanghi e liquami e separazione da miscele liquide di 2 o 3 componenti con densità diverse di cui uno solido.

PUNTI DI FORZA E MERCATI

Bargam dispone di una struttura in grado di rispondere a qualsiasi esigenza, utilizzando tecnologie avanzate di progettazione e costruzione. Il personale opera in team ed è costituito da tecnici specializzati e operatori qualificati. L'azienda è associata a Unacoma ed è certificata ISO 9000.

La rete commerciale è composta da circa 20 rivenditori e agenti. L'esportazione avviene in circa 30 Paesi in tutto il mondo. L'offerta Bargam - Divisione Decanter è rivolta a comuni, consorzi, comunità montane, aziende municipalizzate e speciali.

CENTRIFUGHE AD ASSE ORIZZONTALE (DECANTER)

La vasta gamma produttiva Bargam consente una scelta di decanter con portate da 5 m³/h a 70 m³/h. La struttura del decanter è costruita in acciaio al carbonio e poggia su 4 antivibranti. Lo scarico del solido, del liquido e la flangia di chiusura sono in acciaio inox. Il tamburo, sempre in inox di 30 mm di spessore, è caratterizzato da scarichi con bocche rivestite in ceramica, di facile e rapida sostituzione. La regolazione di liquido in uscita viene effettuata in maniera semplice, attraverso la rotazione dei dischi livello. All'interno del tamburo ruota una coclea in acciaio inox, esternamente protetta con riporto di carburo di tungsteno altamente resistente all'abrasione. Per impedire ingolfamenti, lo scarico del solido è munito di palette in acciaio inox. Il sistema di trasmissione può essere elettromeccanico o elettroidraulico.

La trasmissione elettroidraulica permette di ottenere una portata più alta e una maggiore percentuale di secco in uscita grazie alla gestione dei giri differenziali della coclea attraverso un sistema automatico elettronico.



CAPRARI S.p.A.

Via Emilia Ovest, 900 - 41100 Modena (MO)

Tel. 059 897611 - Fax 059 897897 - www.caprari.com - e-mail: info@caprari.it

MESSAGGIO PROMZIONALE



MANAGEMENT

Direzione Generale: Giorgio Caprari
Direzione Commerciale: Alfredo Mantovani

ATTIVITÀ PRINCIPALE

Produzione di pompe ed elettropompe centrifughe.

PUNTI DI FORZA E MERCATI

Fondata nel 1945, dall'iniziale produzione di pompe per il servizio irriguo Caprari ha ampliato la propria attività alle pompe ed elettropompe centrifughe, imponendosi un'alta qualità progettuale e produttiva, che ha portato l'azienda a raggiungere una posizione leader nel settore, attraverso un costante incremento del fatturato e continui ampliamenti della gamma. Uno sviluppo consolidatosi nel tempo grazie alla sintesi tra affinamento delle tecnologie e miglioramento delle caratteristiche tecniche e dell'affidabilità, tra ricerca del miglior rapporto qualità/prezzo e capillare copertura del servizio pre e post-vendita.

Il servizio ai clienti è realizzato in Italia attraverso 12 Agenzie, 1 Filiale, 11 Centri Ricambi, 19 Centri Assistenza, 11 depositi e un network di vendita e assistenza internazionale formato da 4 Filiali, oltre 60 concessionari, 3 licenziatrici, 2 joint venture e oltre 500 punti vendita.

caprari

PER IL CICLO INTEGRATO DELL'ACQUA

Caprari si è posta l'ambizioso traguardo di proporsi sul mercato come punto di riferimento nel ciclo integrato dell'acqua, offrendo le soluzioni più idonee, efficienti e avanzate per il prelievo da pozzi profondi, il pompaggio e il convogliamento di acque di superficie, il drenaggio delle acque meteoriche, la raccolta delle acque reflue e il loro riutilizzo dopo il trattamento di depurazione. Il tutto tenendo nella massima considerazione quelle caratteristiche di qualità, economicità e affidabilità che sono essenziali per affrontare un mercato sempre più globale e competitivo. Una gamma completa di pompe, in grado di risolvere i diversi problemi di sollevamento o di rilancio delle acque, realizzata grazie a una esperienza consolidata, nella progettazione e produzione di pompe centrifughe per uso acquedottistico, industriale e irriguo. L'offerta Caprari comprende: elettropompe sommerse radiali/semiassiali e pompe ad asse verticale (sollevamento, pressurizzazione di acque da pozzi profondi, acque superficiali, acque potabili). Elettropompe sommergibili monocanale, a vortice e con trituratore per liquidi carichi (sollevamento di acque reflue provenienti da scarichi civili, industriali; acque superficiali). Elettropompe per drenaggio (sollevamento acque cariche per uso domestico e cantieristico). Elettropompe monoblocco mono/pluristadio (sollevamento, pressurizzazione di acque potabili, acque superficiali). Pompe ad asse orizzontale mono/pluristadio (sollevamento, pressurizzazione di acque da pozzi profondi, acque superficiali, acque potabili).

CERTIQUALITY

Via Gaetano Giardino, 4 - 20123 Milano (MI)

Tel. 02 8069171 - Fax 02 86465295 - www.certiquality.it - e-mail: certiquality@certiquality.it



MANAGEMENT

Presidente: Giampiero Bellini
Direttore generale: Paolo Giuizza

ATTIVITÀ PRINCIPALE

Certificazione dei Sistemi di Gestione per la Qualità, l'Ambiente e la Sicurezza, Certificazione di Prodotto e Formazione.

PUNTI DI FORZA E MERCATI

Specializzazione e competenza caratterizzano l'operato di Certiquality nei diversi campi delle attività industriali, commerciali e dei servizi. Presso la sede di Milano operano un centinaio di professionisti mentre altri uffici e rappresentanze sono presenti su tutto il territorio nazionale, contando sulla collaborazione di oltre 300 ispettori.

Certiquality occupa una posizione di assoluto rilievo nel contesto della Certificazione, con più di 6000 Certificazioni nel mondo. A livello internazionale, aderisce al circuito IQNet (International Certification Network) che riunisce i più prestigiosi Organismi di Certificazione di 36 Paesi del mondo. Certiquality ha rilasciato Certificazioni in Europa e in molti altri Paesi extraeuropei.



UN PARTNER QUALIFICATO PER LA CERTIFICAZIONE

Certiquality è un Organismo senza fini di lucro al servizio delle Organizzazioni, specializzato nella Certificazione dei Sistemi di Gestione per la Qualità, l'Ambiente e la Sicurezza, nella Certificazione di Prodotto e nella Formazione. Il servizio di Certificazione è strutturato in Aree: l'Area Ambiente e Sicurezza è l'Area tecnica specializzata nella Certificazione dei Sistemi di Gestione Ambientale e della Sicurezza nei diversi settori dell'industria e dei servizi. Certiquality è stato il primo Ente accreditato per la Certificazione dei Sistemi di Gestione Ambientale secondo la norma ISO 14001, lo standard internazionale che consente di mantenere un costante controllo per la prevenzione e il miglioramento dell'impatto ambientale, ed è stato anche il primo Ente italiano accreditato per l'effettuazione delle verifiche per la convalida della dichiarazione ambientale secondo il regolamento Emas, il regolamento dell'Unione Europea che aggiunge alla gestione ambientale gli strumenti per una nuova filosofia di rapporti e comunicazione tra aziende, pubblico e istituzioni. Certiquality certifica inoltre i Sistemi di Gestione della Salute e della Sicurezza nei luoghi di lavoro secondo lo standard OHSAS 18001 e la norma UNI 10617, per le Organizzazioni che desiderano strutturare un Sistema di Gestione della Sicurezza coerente con la propria politica di prevenzione degli incidenti rilevanti (Dlgs. 334/99). L'Area Formazione intende infine contribuire alla crescita della cultura della qualità e alla formazione delle nuove professionalità coinvolte nell'implementazione dei Sistemi di Gestione. L'articolazione dei corsi è orientata a sviluppare non solo i contenuti delle norme di riferimento ma anche le specificità proprie dei settori interessati.

CID di Ing. A. Ventura

Via O. Denari, 22 - 25127 Brescia (BS)

Tel. 030 3730699 - Fax 030 2410565 - www.venturacid.com - e-mail: ceide@tin.it

MESSAGGIO PROMZIONALE



MANAGEMENT

Titolare: Arcangelo Ventura

ATTIVITÀ PRINCIPALE

Produzione e commercializzazione del Misuratore in continuo parametri acque e telecontrollo impianti, basato sul proprio Brevetto Europeo. Progettazione, costruzione e gestione impianti depurazione acque civili e industriali.

PUNTI DI FORZA E MERCATI

Le apparecchiature prodotte da CID e commercializzate anche attraverso la rete nazionale di rappresentanza vengono fornite complete di tutta la componentistica necessaria; l'avviamento avviene dopo aver effettuato i collegamenti alle sonde e alle macchine, rilevando subito i parametri in continuo e permettendo il telecontrollo dell'intero impianto.

Le apparecchiature CID sono utilizzate da aziende, consorzi e comuni per il controllo di acquedotti, scarichi, fiumi, laghi, telecontrollo di impianti e stazioni di sollevamento.

MISURATORE VENTURA PARAMETRI ACQUE E TELECONTROLLO IMPIANTI

Le apparecchiature CID sono prodotte nel modello Base, alloggiato in cabina per il controllo e la gestione automatica dell'intero impianto e nel modello Compact, in armadio stradale per la rilevazione in continuo degli scarichi con campionamento automatico e telecontrollo. Le sonde CID si basano sul principio di funzionamento (Brevetto Europeo, 1994), di lettura fotometrica all'infrarosso ogni 2 secondi della trasmittanza dell'acqua tal quale e successiva elaborazione statistico-neurale, che utilizza il software avanzato di autoapprendimento, per fornire i valori in ppm sia istantanei ogni 2 secondi. Le sonde CID in versione inox per immersione o PVC per afflusso con pompa sono prodotte nei modelli: sonde per ingresso o uscita CID IN o US, per rilevare contemporaneamente con una sonda Solidi Sospesi, BOD5, COD, ammoniaca, fosforo, torbidità, nitrati; Sonda Fanghi CID SL, per rilevare la concentrazione del secco in gr/l dei fanghi biologici; Sonda Tensioattivi CID TE, per rilevare la concentrazione dei tensioattivi totali in ppm; Sonda Colore CID COL, per rilevare il colore in RGB fra 16 milioni e il grado di concentrazione. Oltre alle sonde CID, alle apparecchiature è possibile collegare qualsiasi altro tipo di sonda per rilevare i classici parametri: pH, Redox, Ossigeno disciolto, Conducibilità, Temperatura, Portata, Livello, Ionoselettive, Pressione, ogni segnale 4-20 mA. Il programma WinVentura fornito è completo del software di telecontrollo per i PC di supervisione collegati alla apparecchiatura con linea telefonica, o cellulare GSM; permette sia l'invio automatico di dati, grafici e allarmi sia il comando di avvio/arresto macchine.



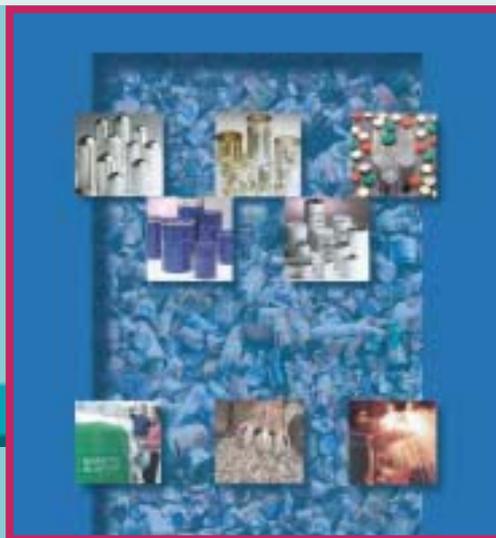
CONSORZIO NAZIONALE ACCIAIO

Consorzio Nazionale per il Recupero ed il Riciclo degli Imballaggi di Acciaio

Via Pirelli, 27 - 20124 Milano (MI)

Tel. 02 66712717 - 66712787 - Fax 02 66712656 - www.consorzio-acciaio.org - e-mail: info@consorzio-acciaio.org

MESSAGGIO PROMZIONALE



MANAGEMENT

Presidente: Franco Gnudi
Procuratore Generale: Giuseppe Russo

ATTIVITÀ PRINCIPALE

Il Consorzio Nazionale Acciaio ha lo scopo di favorire, promuovere e agevolare la raccolta e il riciclo degli imballaggi in acciaio provenienti dall'utenza domestica (barattoli, bombolette, chiusure) e industriale (fusti).

Al Consorzio spetta quindi il compito di sensibilizzare gli utilizzatori degli imballaggi in acciaio a un corretto conferimento, verificare i flussi di raccolta e di destinazione del materiale assicurandone il riciclo.

Riunisce in sé fornitori e importatori di materiale in acciaio per imballaggio, nonché fabbricanti di imballaggi e di accessori in acciaio, in tutto 249 aziende.

OBIETTIVI DEL CONSORZIO: PIANO 2003-2006

Nel 2003 si prevede che l'impresso al consumo di imballaggi in acciaio sarà attorno alle 560.000 tonnellate. Contestualmente il CNA ha raggiunto 315.000 tonnellate di riciclo di imballaggi in acciaio, coprendo una quota del 56,2% dell'impresso al consumo (54,9% nel 2002); nei prossimi anni l'attenzione del Consorzio sarà incentrata prevalentemente sull'avvio al riciclo dei rifiuti di imballaggio di uso domestico promuovendone la raccolta differenziata comunale. Nel 2004 è previsto un riciclo di 320.000 tonnellate, pari al 57,1% dell'impresso al consumo. Nel corso del triennio 2004-2006 il CNA potenzierà la propria struttura operativa ed intensificherà le azioni di sensibilizzazione della cittadinanza per assicurarsi il raggiungimento a fine 2006 di oltre il 60% di imballaggi avviati a riciclo sul totale dell'impresso al consumo. Le percentuali di recupero previste per il prossimo triennio sono: 57,1% nel 2004, 58,9% nel 2005 e 61% nel 2006.

ATTIVITÀ DI EDUCAZIONE AL RICICLO NELLE SCUOLE

Da anni il CNA promuove la sensibilizzazione al riciclo degli imballaggi acciaio presso le scuole con le seguenti iniziative: *Acciaio Amico, scuole e creatività*: si tratta di una campagna rivolta alle scuole elementari e medie inferiori. Dopo le lusinghiere esperienze negli anni scorsi nelle scuole di Genova, Parma e Reggio Emilia, nel 2004 sarà Napoli il teatro dove più di 4.000 studenti si sfideranno a colpi di creatività nell'ideare una campagna di sensibilizzazione alla raccolta differenziata degli imballaggi in acciaio. *Acciaio Amico, l'arte del riciclo*: da settanta prototipi in gara realizzati dagli studenti di quattro Istituti d'Arte della Regione Liguria, il Consorzio ne ha scelti 14 che diventeranno vere e proprie opere realizzate interamente da imballaggi in acciaio riciclati. *Barattolo riciclato, divertimento assicurato*: iniziativa organizzata in occasione delle Domeniche Ecologiche in diverse città italiane.



CONVECO S.R.L.

Via Industriale, 10 - 25020 Capriano del Colle (BS)
Tel. 030 9745811 - Fax 030 9748480 - e-mail: biogas@conveco.it - vacuum@conveco.it

MESSAGGIO PROMZIONALE



MANAGEMENT

Responsabile tecnico commerciale:
Lanfranco Veneziani
Responsabile tecnico commerciale:
Gianluca Maccarini

ATTIVITÀ PRINCIPALE

Fornitura e installazione di componenti per discariche controllate, quali tubazioni di drenaggio, stazioni di pompaggio, impianti di captazione e combustione biogas. Realizzazione di fognature in depressione per la raccolta di liquami civili, in zone che presentano difficoltà oggettive per l'installazione dei sistemi tradizionali di collettamento.

PUNTI DI FORZA E MERCATI

L'ufficio tecnico interno, destinato alla progettazione e realizzazione dei componenti, si avvale della consulenza di personale esterno esperto in impianti di combustione biogas e fognature. Il reparto di produzione materie plastiche è attrezzato per la costruzione di tubazioni fessurate, pezzi speciali in PE ad alta densità, PVC, PP, nonché in raccordi di vario tipo e dimensione. Il reparto produzione impianti è attrezzato per il montaggio e il collaudo di centrali aspirazione e combustione biogas, strumentazione di analisi, centrali per fognature in depressione, stazioni di pompaggio, eiettori ad aria compressa per il pompaggio del percolato.

DALLE DISCARICHE ALLE FOGNATURE

Fondata nel 1990, Conveco si è gradualmente evoluta da società di produzione e commercializzazione a società integrata di ingegneria e impiantistica grazie ai continui investimenti in personale qualificato, nella ricerca e nelle attrezzature. Due sono le divisioni aziendali: la divisione impianti si occupa di discariche controllate, monitoraggi ambientali e fognature in depressione; la divisione forniture per opere pubbliche è specializzata in componenti per impianti di trattamento rifiuti, per fognature e acquedotti. Principale settore di intervento della Conveco è la fornitura e installazione di componenti per discariche controllate, quali tubazioni di drenaggio, stazioni di pompaggio, impianti di captazione e combustione biogas. Altra attività di rilievo è la realizzazione di fognature in depressione per la raccolta di liquami civili, in zone che presentano difficoltà oggettive per l'installazione dei sistemi tradizionali di collettamento. Conveco è inoltre in grado di fornire personale qualificato e certificato per eseguire saldature di condotte in Pead di diametro fino a 1200 mm; posa di stazioni di pompaggio; posa e avviamento di centrali per l'aspirazione e combustione di biogas; ispezioni in pozzi a mezzo operatori muniti di autorespiratore e idonee apparecchiature per la messa in sicurezza del sito; prove di aspirazione forzata per la verifica della produttività di biogas in discarica.

DOSEURO S.R.L.

Via Carducci, 141 - 20093 Cologno Monzese (MI)
Tel. 02 27301324 - Fax 02 26700883 - www.doseuro.com - e-mail: info@doseuro.com

MESSAGGIO PROMOZIONALE

MANAGEMENT

Consiglio di amministrazione: Tullio Micciché, Donato Castucci, Luigi Errico
Responsabile commerciale: Donato Castucci
Responsabile tecnico: Tullio Micciché

ATTIVITÀ PRINCIPALE

Progettazione e costruzione di pompe dosatrici meccaniche, con ritorno a molla, del tipo a pistone, a membrana idraulica e membrana meccanica; pompe dosatrici elettromagnetiche, elettroagitatori; sistemi automatici per la dissoluzione e il dosaggio del polielettrolita.

PUNTI DI FORZA E MERCATI

I prodotti Doseuro sono caratterizzati dalla particolare semplicità costruttiva e dall'estrema adattabilità alle esigenze del mercato. L'impegno posto costantemente nella Ricerca & Sviluppo si accompagna all'attento servizio pre e post-vendita. L'azienda, che opera in Italia attraverso una rete di agenti e all'estero con distributori qualificati, si rivolge a diverse tipologie di mercato: industria chimica, farmaceutica, trattamento acque, acque di caldaia.



POMPE DOSATRICI MECCANICHE

Doseuro (già Dosatron) ha saputo inizialmente conquistarsi una nicchia di mercato specializzandosi nella produzione di pompe dosatrici e ampliando successivamente la propria sfera d'azione con l'offerta di un'intera gamma di pompe per soddisfare i diversi comparti produttivi. Azienda di piccole dimensioni, registra annualmente un fatturato in crescita grazie anche al consolidamento della propria posizione in Italia, in Europa e nel Sud-Est asiatico mentre alcune iniziative commerciali sono destinate a offrire nuovi sbocchi nei Paesi dell'Africa settentrionale e nel Nord America. Il punto di partenza dell'attività di Doseuro è evidente: la progettazione dei macchinari, con l'obiettivo di garantire la migliore assistenza post-vendita. È ferma intenzione dell'azienda non disperdere energie, ma garantire la massima serietà e responsabilità al cliente, la cui soddisfazione è considerata fattore prioritario. La forte volontà di innovazione si concretizza nell'investimento di una cifra pari al 5% del fatturato nello studio e nello sviluppo di nuove tecnologie. Rinnovarsi, crescere, migliorare è da sempre l'impegno quotidiano dell'azienda. Tra le novità proposte dalla Doseuro si segnala l'ampliamento della gamma delle pompe a membrana meccanica come pure una nuova serie di accessori.



ENTSORGA ITALIA S.R.L.

Strada Provinciale per Castelnuovo Scivia, 7 - 15057 Tortona (AL)
Tel. 0131 811383 - Fax 0131 873281 - www.entsorga.it - e-mail: info@entsorga.it

MESSAGGIO PROMOZIONALE



MANAGEMENT

Presidente: Pietro Cella Mazzariol
Amministratore delegato: Gian Francesco Galanzino

ATTIVITÀ PRINCIPALE

Produzione e fornitura di impianti industriali per la produzione di compost e soluzioni per il compostaggio e la stabilizzazione.

Le diverse soluzioni per il trattamento dei rifiuti sono suddivise per quantitativi da trattare:

Biocontainer scarrabili Le Coccinelle® 0-20.000 t/a

Biocelle in calcestruzzo Lo Scarabeo®

20-40.000 t/a

Scarabeo Automatico Hebiot® a partire da

40.000 t/a

Sistema a teli Q-Ring® - pronto intervento e

bonifica discariche

Sezione trattamento aria

Biofiltri - Produzione e fornitura impianti e fornitura materiale biofiltrante

Phoenix® Adesolv - Impianto di

Adsorbimento/Desorbimento

PUNTI DI FORZA E MERCATI

La tecnologia proprietaria è incentrata sull'efficacia e sulla rapidità del processo e sul controllo assoluto delle possibili emissioni maleodoranti. Il know-how è sviluppato in collaborazione con istituti di ricerca, quali l'Università di Milano, il Politecnico di Torino, la Scuola Agraria del Parco di Monza e grazie al continuo investimento diretto in ricerca e sviluppo. L'azienda è associata a Confindustria e al Consorzio Italiano Compostatori.

Entsorga Italia ha ottenuto l'Attestazione SOA categoria OS 14: Impianti di smaltimento e recupero rifiuti Classe II e la Certificazione ISO 9001:2000.

IMPIANTI INDUSTRIALI DI COMPOSTAGGIO

Entsorga Italia produce e commercializza impianti per la produzione di compost, impianti di trattamento rifiuti tramite il processo di bio-stabilizzazione aerobica. Le tipologie variano in funzione di quantità e natura del rifiuto da trattare: la tecnologia **Le Coccinelle®** utilizza biocontainer chiusi, scarrabili. **Lo Scarabeo®**, impianto a biocelle con pareti in Calcestruzzo Armato e movimentazione con pala meccanica. **Lo Scarabeo Automatico Hebiot®** caratterizzato da automazione spinta nella movimentazione del materiale e nella gestione del processo, senza presenza di lavoratori all'interno delle zone di processo. Il sistema **Q-Ring®** per compostaggio e/o biostabilizzazione studiato principalmente per il pretrattamento dei rifiuti prima del loro smaltimento in discarica. La fase ACT avviene per mezzo di insufflazione d'aria del materiale posto sotto appositi teli traspiranti. La gestione automatizzata, sicura ed efficiente, è fornita dai sistemi informatici di misurazione e controllo del processo. I biofiltri possono essere scarrabili oppure fissi con pareti modulari in alluminio o in CA. Entsorga ha sviluppato, in joint venture con la Costech International spa, una nuova tecnologia, **Phoenix® Adesolv** ideale in impianti di biostabilizzazione/bioessiccazione di RSU e di compostaggio. **Phoenix® Adesolv** è la soluzione definitiva al problema dell'abbattimento di Sostanze Organiche Volatili nelle emissioni industriali aeriformi caratterizzate da elevate portate a bassa concentrazione di contaminanti. Sistema, in prospettiva, valido sostituto ai tradizionali biofiltri, in forza al processo di adsorbimento/desorbimento delle SOV.

ENTSORGA
SISTEMI PER L'AMBIENTE

EUROVIX S.R.L.

Via Europa, 10 - Cazzago S. Martino (BS)
Tel. 030 7750570-580-224-267 - Fax 030 725361 - www.Eurovix.it - e-mail:micropan@eurovix.it

MESSAGGIO PROMZIONALE



MANAGEMENT

Amministratore unico: Dario Bonassi
Responsabile R&S: Pierlorenzo Brignoli
Responsabile tecnico ambiente: Paolo Maggioni

UNITÀ LOCALI

Lonato (BS), Montalto Uffugo (CS), Silvano d'Orba (AL), Tarvisio (UD), Vasto (CH), Viareggio (LU).

DEPOSITI

Acireale (CT), Alezio (LE), Avezzano (AQ), Bondeno (FE), Corato (BA), Modena, Mondovì (CN), Pontegagnano (SA), Savignano s.R.(FO), Soresina (CR) Staranzano (GO), Tolentino (MC).

ATTIVITÀ PRINCIPALE

Produzione di composti enzimatico-batterici per la bonifica/deodorazione/biostabilizzazione di sostanze organiche/in campo ambientale zootecnico e agricolo.

PUNTI DI FORZA E MERCATI

Rete commerciale composta da un centinaio di agenti, 8 unità locali e 12 depositi localizzati in prossimità delle più importanti arterie di comunicazione. Oltre 9.000 clienti tra cui le principali aziende municipalizzate e imprese private. Approccio tecnico analitico nell'affrontare le singole situazioni, basato sull'esperienza dei propri tecnici e sul supporto fornito dal laboratorio interno di ricerca. Possibilità di fornitura di impianti di distribuzione in comodato d'uso.



LINEE PROCEDURALI NEL CAMPO AMBIENTALE

Fondata nel 1989, Eurovix è specializzata nella produzione di composti enzimatico-batterici per la bonifica, deodorazione e biostabilizzazione di sostanze organiche. Tra i principali campi di impiego, nel settore civile figurano la bioremediation, l'ottimizzazione dei processi di depurazione biologica e dei processi di compostaggio aerobico, il trattamento delle reti fognarie, del percolato di discarica, dell'RSU conferito in discarica dei cassonetti e dei siti di stoccaggio rifiuti, la minimizzazione delle emissioni odorigene la bonifica dei siti inquinati da prodotti organici e petroliferi, la biostabilizzazione di RSU (a seguito del disposto normativo n° 1999/31/CE) e il biofissaggio delle polveri fini per la riduzione della concentrazione di pm10. Altri campi applicativi riguardano il settore zootecnico, agricolo e dell'acquacoltura. Eurovix si rivolge principalmente alle imprese di gestione rifiuti per risolvere problemi come la deodorizzazione e sanificazione dei cassonetti.

I cassonetti RSU, per il loro alto contenuto in sostanza organica putrescibile, possono costituire un serbatoio di microrganismi patogeni. A questo scopo Eurovix ha formulato Agranett, in grado sia di minimizzare la fonte odorifera sia di garantire un elevato livello d'igienizzazione del contenitore. Infine Micropan Biofix è costituito da sostanze organiche ecocompatibili che "bloccano" al suolo le pm10 mediante un processo di biofissaggio mentre la presenza di particolari enzimi permette la degradazione degli idrocarburi (vedi benzene) depositati sulla superficie delle particelle.

FAGGIOLATI PUMPS S.p.A.

Via Papa Giovanni XXIII, 31 - 62100 Macerata (MC)

Tel. 0733 205601 - Fax 0733 203258 - www.faggiolatipumps.it - e-mail: faggiolatipumps@faggiolatipumps.it

MESSAGGIO PROMZIONALE



MANAGEMENT

Presidente e amministratore unico:
Giovanni Faggiolati

Direzione generale: Lorenzo Squadroni

Direzione commerciale estero: Cristiano Pallotto

Direzione marketing e commerciale Italia:
Rino Zuzolo

ATTIVITÀ PRINCIPALE

Progettazione e costruzione di elettropompe sommergibili e sistemi di aerazione e miscelazione. Le idrauliche comprendono drenaggio, trituratore, monocale, a canali, a elica e vortex ad alto rendimento. Le applicazioni prevedono drenaggio e liquidi abrasivi; sollevamento di acque reflue civili e industriali; allestimento di impianti di trattamento acque e fanghi; pompaggio acqua di mare e liquidi aggressivi.

PUNTI DI FORZA E MERCATI

Il nuovo stabilimento Faggiolati Pumps è dotato di impianto di verniciatura automatico con robot a 6 assi, macchina equilibratrice a controllo elettronico e vibrativo, sala metrologica 3D, centro di lavoro CAD/CAM per la costruzione dei modelli, macchina per la prototipazione rapida. E' inoltre operativa una vasca prove in cemento armato, lunga 22 m e profonda 8 m, che ha consentito di siglare convenzioni con alcune Università italiane per tirocini formativi e di orientamento. Sulla superficie dell'edificio è funzionante un eliporto, omologato in notturna.

Oltre alla certificazione ISO 9001:2000, Faggiolati Pumps ha ottenuto la certificazione dei motori per atmosfere potenzialmente esplosive (ATEX). L'azienda è presente sul mercato nazionale ed estero operando direttamente nonché attraverso area manager, agenzie e distributori. L'assistenza può contare su Officine Autorizzate e le parti di ricambio originali sono garantite entro 24 ore dall'ordine.

ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI, AERATORI E MISCELATORI

Faggiolati Pumps nasce nel '95 dalla divisione della Faggiolati Giovanni, impresa individuale costituita nel '79. Il gruppo comprende Elettromeccanica Faggiolati srl e Arte Nomade srl. Le elettropompe Faggiolati utilizzano metallurgie italiane e certificate, dalla ghisa grigia a grafite lamellare con le sue leghe all'acciaio inossidabile austenitico di fusione, Aisi 316, Duplex, Hastelloy Alloy, fino al Bronzo B10 e leghe (bronzo, alluminio). I prodotti sono sottoposti a molteplici test: controllo dimensionale, prova rigidità elettrica, collaudo ermeticità in vasca e verifica delle prestazioni secondo la norma ISO. Per soddisfare le richieste di alcuni mercati esteri, possono essere forniti certificati di collaudo anche su elettropompe a 60 Hz. Le elettropompe sono costruite con motore elettrico doppio isolamento classe H o F a secco in tutta la gamma, con interposizione di una camera d'olio e doppia tenuta meccanica. Gli alberi sono in acciaio inox e le tenute sovradimensionate rispetto ai parametri standard di utilizzo; le giranti sono progettate per garantire un elevato rendimento idraulico e bassi consumi energetici. L'azienda è in grado di fornire anche miscelatori sommersi (con elica realizzata in microfusione Aisi 316 in un unico pezzo), sistemi di aerazione e di telecontrollo, strumenti elettronici di misura e accessori per impianti di pompaggio, nonché pompe a disegno su specifica del committente. I prodotti attualmente con potenze fino a 6 kW (entro fine 2004 fino a 18 kW) sono disponibili anche nella versione antideflagrante. Tutti i motori Atex sono progettati con accorgimenti tali da consentirne l'utilizzo in ambienti potenzialmente esplosivi.



FANTONI SpA

Via Benaco, 1 - 25081 Bedizzole (BS)

Tel. 030 674057 - 030 6870930 - Fax 030 675338 - www.fantoniserbatoi.com - e-mail: luciani@fantoniserbatoi.com

MESSAGGIO PROMZIONALE



MANAGEMENT

Responsabile commerciale:
Massimiliano Luciani

ATTIVITÀ PRINCIPALE

Attività principale
Produzione di serbatoi in poliestere rinforzato con fibra di vetro, decantatori modulari e tradizionali per sedimentazione delle acque reflue, disoleatori per la separazione di olio da acque reflue, torri per abbattimento fumi.

PUNTI DI FORZA E MERCATI

I serbatoi e decantatori Fantoni, indicati per lo stoccaggio di prodotti chimici e per il trattamento delle acque, sono affidabili, chimico-resistenti e di facile manutenzione.

L'accurata scelta delle materie prime e le innovative tecniche produttive consentono di ottenere prodotti con un ottimo rapporto costo-qualità. L'efficiente organizzazione commerciale garantisce un'assistenza capillare, nel pieno rispetto dei tempi di consegna. Rapporto di collaborazione continua con il mondo della ricerca e gli utilizzatori. L'azienda è certificata ISO 9002.

I prodotti Fantoni, esportati in tutta Europa, sono diretti ai settori dell'industria e al trattamento acque.

SERBATOI E DECANTATORI

A Bedizzole, in provincia di Brescia, su una superficie totale di oltre 20.000 m² si trovano la sede e lo stabilimento Fantoni. Fondata nel 1965, l'azienda è specializzata nella produzione di serbatoi in poliestere rinforzato con fibra di vetro e di decantatori per sedimentazione delle acque reflue. Più recentemente la gamma produttiva è stata ampliata per abbracciare anche i nuovi disoleatori per la separazione di olio da acque reflue e le torri per abbattimento fumi. Punta di diamante della produzione Fantoni è il decantatore modulare Comby 10, per la sedimentazione di acque reflue; con un ingombro ridotto, riesce a sedimentare grandi portate d'acqua con una gamma da 1 a 100 m³/h. Dopo anni di esperienza maturata nel settore, oggi l'azienda si pone come partner del cliente sviluppando e realizzando componenti in vetroresina: nell'ambito di un sistema di depurazione, filtrazione e miscelazione, il serbatoio può diventare uno dei principali componenti, come scrubber, torre d'abbattimento fumi, bombole a pressione, venturi. I prodotti sono rivolti a tutti i settori produttivi, quali quello chimico, trattamento acque, petrolifero, manifatturiero, alimentare, agricolo, ovvero in tutti i casi in cui sia necessario stoccare un qualsiasi liquido acido in un serbatoio, indipendentemente dalla posizione verticale o orizzontale dello stesso.



GRUPPO PIERALISI

Via Don Battistoni, 1 - 60035 Jesi (AN)

Tel. 0731 2311 - Fax 0731 231239 - www.pieralisi.com - e-mail: info@pieralisi.com

MESSAGGIO PROMZIONALE



MANAGEMENT

Presidente e amministratore delegato:

Gennaro Pieralisi

Direzione marketing:

Gabriele Pieralisi

ATTIVITÀ PRINCIPALE

Sviluppo, progettazione e realizzazione di estrattori centrifughi (decanter), separatori e chiarificatori centrifughi, filtropresse a nastro.

PUNTI DI FORZA E MERCATI

Il sistema industriale del Gruppo Pieralisi si avvale di competenze, professionalità e capacità interne, a partire dalla progettazione fino alla distribuzione e al montaggio degli impianti presso i clienti. Questa organizzazione si accompagna a tecnologie di produzione altamente automatizzate e a sistemi di controllo sofisticati, che richiedono forti investimenti e grande impiego di mezzi ma assicurano elevati standard di qualità a costi competitivi.

MACCHINE CENTRIFUGHE E IMPIANTI

7 0.000 m² di superficie coperta ripartiti tra stabilimenti produttivi in Italia, Spagna, Grecia e insediamenti commerciali in tutto il mondo, che vedono presente il gruppo con strutture dirette in Germania, Olanda, Grecia, Spagna, Giordania, Brasile, Argentina e con agenzie di rappresentanza in tutto il mondo, dall'America all'Africa, all'Australia e alla Cina. Con 600 addetti e un giro d'affari superiore ai 160 milioni di euro, una rete capillare di filiali, centri assistenza e ricambi, agenti e concessionari, il Gruppo Pieralisi oggi vanta una posizione di rilievo mondiale, risultato del costante impegno nella R&S di prodotti innovativi. Sono oltre 38.000 le macchine centrifughe e gli impianti installati nei cinque continenti, tutti progettati e realizzati all'interno delle strutture del Gruppo, in grado di soddisfare qualsiasi esigenza di applicazione della tecnologia di centrifugazione ai cicli produttivi e di proporre nuove soluzioni a processi industriali. Le centrifughe Pieralisi trovano applicazione nei settori oleario, lattiero-caseario, saccarifero ed enologico (mosto e feccia). Nel settore industriale il Gruppo è presente con impianti per il trattamento di fanghi da impianti di depurazione chimici e biologici e provenienti da industria cartaria, conciaia; per il trattamento di borlande di distillerie, scarichi da allevamenti, fondami di serbatoio e slop-oil di raffineria; nella lavorazione di oli usati e sottoprodotti. Macchine e impianti sono inoltre impiegati nel settore agro-industriale per la lavorazione di succhi di frutta, pomodoro, liquirizia; nel settore chimico-farmaceutico nei processi di lavorazione di solfito/solfato di calcio e sodio, solfato di potassio, polietilene, PVC, biodiesel, biogas; nella perforazione (recupero barite), lavorazione erbe aromatiche, lavorazione sangue animale, recupero polveri industria di verniciatura, recupero scarti lavorazione industria della plastica.

GRUPPO
PIERALISI

HV TURBO ITALIA S.R.L.

Via N. Bixio, 3 - 21020 Mornago (VA)

Tel. 0331 903890 - Fax 0331 904252 - www.hv-turbo.com - e-mail: hv-turbo@hv-turbo.it

MESSAGGIO PROMOZIONALE



ATTIVITA PRINCIPALE

Progettazione, sviluppo, produzione e commercializzazione di compressori per aria e gas. Assistenza tecnica. Tra i prodotti HV Turbo figurano compressori centrifughi monostadio a portata variabile e a elevato rendimento, con portate da 1500 a 125000 m³/h, pressione differenziale fino a 3 bar, nonché soffiatori volumetrici ad aspi rotanti, con portate da 150 a 3000 m³/h e pressione differenziale fino a 1,25 bar.



PUNTI DI FORZA E MERCATI

L'elevato rendimento e la flessibilità di impiego garantita dalla regolazione della portata dei compressori HV Turbo garantiscono un risparmio energetico che consente di ammortizzare l'investimento iniziale in breve tempo. Oltre al compressore l'azienda fornisce i componenti accessori e il sistema di regolazione della portata, completo e funzionante in base alle specifiche esigenze del cliente.

HV Turbo opera in tutto il mondo con una rete di filiali proprie e agenti. I principali clienti si collocano nel settore degli impianti di depurazione liquami, nell'industria chimica e petrolchimica nonché nel settore della desolforazione fumi.

COMPRESSORI PER IMPIANTI DI DEPURAZIONE

HV Turbo è presente in tutto il mondo con un'intera gamma di compressori per aria e gas destinati all'industria e agli impianti di disinquinamento ambientale. Per garantire un elevato rendimento entro un ampio campo di regolazione, l'azienda ha sviluppato una gamma di compressori a portata variabile, di tipo centrifugo monostadio ad alte prestazioni. Ciascun compressore viene dimensionato per ottenere esattamente le prestazioni richieste. Le giranti sono ricavate mediante fresatura da un forgiato in lega di alluminio aeronautico o in altri materiali pregiati; la forma tridimensionale della girante semiaperta viene realizzata mediante centro di lavoro CN dopo averne dimensionato e simulato il disegno tridimensionale su computer. Per rispondere alle esigenze tipiche di un impianto di depurazione, i compressori HV Turbo sono regolati da un diffusore variabile, da un sistema di prerotazione variabile oppure da entrambi; la scelta del tipo di regolazione è in funzione della portata dell'impianto, della pressione di scarico, delle condizioni di aspirazione e delle esigenze di regolazione. Il diffusore variabile permette di regolare la portata variando l'area di passaggio di una serie di palette aerodinamiche a profilo alare asimmetrico, poste radialmente intorno alla girante. Il sistema di prerotazione variabile HV Turbo permette di ottimizzare il rendimento agendo su una serie di palette poste in aspirazione. Le palette hanno conformazione aerodinamica asimmetrica e creano una prerotazione del flusso priva di perdite dovute a strozzatura.



I.R.P. - ECO S.n.c

Impianti Ecologici Trattamenti Acqua Aria

Via Vecchia Milanese, 4 - 21040 Venegono Inferiore (VA)

Tel. 0331 864339 - Fax 0331 827025 - www.irpecologia.it - e-mail: info@irpecologia.it

MESSAGGIO PROMZIONALE



MANAGEMENT

Responsabile tecnico/commerciale:
Claudio Sinelli

ATTIVITÀ PRINCIPALE

Progettazione e costruzioni impianti per la depurazione dell'aria e dell'acqua. L'aria viene trattata con scrubber ad asse verticale oppure orizzontale, bioscrubber ad asse verticale, filtri a secco con carbone A. oppure con ossido di ferro. Per l'acqua, si costruiscono impianti biologici rotanti (RBC), chimico fisici, e a resine a scambio ionico.

PUNTI DI FORZA E MERCATI

Grazie all'esperienza pluriennale, I.R.P. è in grado di progettare e costruire impianti destinati a diversificate attività industriali: industrie chimiche, verniciature, farmaceutiche, tessili, galvaniche, alimentari e agricole nonché alle attività inerenti il trattamento dei reflui industriali. Un'ulteriore specializzazione dell'azienda consiste nella costruzione di ventilatori o aspiratori realizzati con materiali chimico resistenti, quali PP, PVC, PRFV, acciaio inox, vasche e serbatoi di diverse misure e capacità per contenere sostanze aggressive.

PER IL TRATTAMENTO DI ARIA, ACQUA E GAS

Fondata nel 1965, IRP era impegnata nella realizzazione di impianti e rivestimenti anticorrosivi generici per l'industria galvanica, chimica, tessile e cartaria. Gradualmente si è avvicinata al settore dell'ecologia costruendo impianti destinati alle realtà industriali con problemi di scarico dei reflui liquidi o gassosi nel rispetto delle normative vigenti. Tra le prime realizzazioni IRP figurano gli Scrubber ad asse verticale e orizzontali, per la neutralizzazione di sostanze gassose derivanti da lavorazione galvaniche, come cromature, nichelature, ossidazioni anodiche e doratura. Grande successo è stato quindi ottenuto nella neutralizzazione di sostanze maleodoranti derivanti dalla depurazione delle acque biologiche anaerobiche, ovvero acque fognarie, confermato dall'installazione di impianti in Italia e all'estero per la rimozione di odori organici, quali Mercaptani, Ammine, Solfuri, Ammoniaca. A questi si sommano gli impianti per l'assorbimento dell'idrogeno solfato per ottenere gas di città e per cogeneratori. Nel campo gassoso, IRP ha brevettato lo scrubber bidischi, per rimuovere e ridurre l'emissione di SOV, principalmente solventi di origine petrolifera, derivanti dalle verniciature di metalli, plastica, legno o da lavorazioni industriali, con rendimenti da permettere il rientro delle diverse normative regionali. Tra i vantaggi di questi impianti figurano i bassissimi costi di gestione, la semplicità di funzionamento, e la quasi totale assenza di manutenzione.

IRP-ECO

KÄSSBOHRER GELÄNDEFahrZEUG AG

Via Galileo Galilei, 32 - 39100 Bolzano (BZ)

Tel. 0471 933027 - Fax 0471 932975 - www.pistenbully.com - e-mail:info@pistenbully.it

MESSAGGIO PROMZIONALE



MANAGEMENT

Direttore commerciale: Valter Tura
Segreteria commerciale: Barbara Pucci
Agente: Roberto Galante

ATTIVITÀ PRINCIPALE

Presente in 65 Paesi, Kässbohrer Geländefahrzeug è specializzata nel settore dei veicoli cingolati per la cura dell'ambiente, della natura e del tempo libero. La gamma di prodotti comprende quattro modelli PistenBully per la preparazione delle piste di discesa e di fondo, veicoli speciali per lavori e trasporti su terreni impervi in tutte le stagioni, nonché tre macchine BeachTech per la pulizia della spiaggia, di cui due trainate e una semovente.

PUNTI DI FORZA E MERCATI

Circa 360 dipendenti in 65 Paesi compongono il grande "TopTeam", il più importante capitale dell'impresa. Assicurano l'eccellente qualità dei prodotti offrendo un livello di Service pressoché unico nel suo genere. I clienti Kässbohrer possono sempre fare affidamento sulla superiorità tecnologica dei prodotti, su una consulenza competente e su una rapida assistenza, con il risultato di una stretta collaborazione tra la Casa e i clienti.

SPIAGGE SEMPRE PULITE

Le pulispiaggia BeachTech offrono una combinazione dei procedimenti di pulizia tradizionali - tecnica di rastrello e di setaccio - nonché la brevettata tecnica mista, che permette di combinare in un unico sistema completo di lavoro le due tecniche, con la possibilità di passare da una all'altra senza interruzioni. Il Beach Tech 3000, con le sue prestazioni in termini di pulizia di 30.000 m²/ora, è adatto alle grandi superfici di spiaggia e opera con una larghezza di lavoro di 2,50 m. La capacità di carico di oltre 4 m³ consente, anche in presenza di massicci quantitativi di sporco, di effettuare la pulizia con lunghi intervalli senza dover scaricare. Per le spiagge di media e piccola estensione viene proposto il Beach Tech 2000, caratterizzato da larghezza di lavoro di 1,80 m e resa di pulizia pari a 20.000 m²/ora. La capacità di carico nel contenitore di raccolta di 1,4 m³ permette di lavorare con intervalli più lunghi senza dovere scaricare lo sporco raccolto. Con la sua altezza di scarico di 2,55 m, permette di svuotare il contenitore di raccolta senza problemi direttamente nel cassone degli automezzi. Infine, il nuovo Beach Tech Marina, semovente, offre due comodi posti a sedere, sterzo snodato e l'ultimo asse posteriore sterzante. Design e dimensioni unitamente a un raggio di sterzo di soli 4 m. permettono di raggiungere anche le zone di difficile accesso. È dotato di motore turbo-diesel a 4 cilindri e 42 CV di potenza, 4 ruote motrici a trazione idrostatica, blocco differenziale azionabile dalla cabina, pneumatici a bassa pressione. La larghezza macchina è variabile per un'effettiva larghezza di lavoro di 1.300 mm e una resa oraria di 15.000 m²/h.



KÄSSBOHRER GELÄNDEFahrZEUG AG

MONTAGNA S.R.L.

Via de Gasperi, 12 - 20084 Lacchiarella (MI)

Tel. 02 90076990 - Fax 02 90079097 - www.montagna.it - e-mail: montagna@montagna.it

MESSAGGIO PROMZIONALE



MANAGEMENT

Amministratore unico: Mauro Montagna

ATTIVITÀ PRINCIPALE

Produzione di sistemi di debatterizzazione a raggi ultravioletti C per il trattamento delle acque potabili, delle acque di scarico, dei liquidi industriali e dell'acqua di mare.

PUNTI DI FORZA E MERCATI

I sistemi di disinfezione Montagna rappresentano soluzioni tecnologiche e impiantistiche all'avanguardia grazie all'impiego di materiali qualificati e testati periodicamente. Montagna propone, tramite il proprio settore R&S e Ufficio Tecnico, offerte tecnico/economiche corredate di disegni esecutivi su supporto AutoCad, dimensionando le apparecchiature secondo le indicazioni delle più recenti normative in materia di acqua potabile (D. Lgs. 31/2001) e acque di scarico (D.M.A. 185/2003). Il know-how e l'esperienza acquisiti dal 1960 a oggi sono indice di affidabilità tecnologica e garanzia di risultato. Nell'anno appena trascorso sono state portate a termine con soddisfazione una serie di installazioni di interesse nazionale consolidando così collaborazioni con general contractor e studi di progettazione tra i più qualificati del settore.



IMPIANTI DI DISINFEZIONE

Gli impianti di disinfezione sono caratterizzati da sistemi di pulizia dei tubi di quarzo, realizzati con anelli raschiatori brevettati, in materiali anti-grip e da un particolare profilo che garantisce la completa asportazione dei residui depositati sul tubo di quarzo stesso; la pulizia è effettuata con l'ausilio di pistone elettropneumatico temporizzabile. Le paratoie interne ai reattori UV obbligano il flusso ad attraversare più volte il rack di lampade. I limitati interassi tra le lampade consentono un trattamento tipo "film" sottile del fluido sulla fonte radiante. Gli impianti sono inoltre dotati di convogliatori per l'omogeneizzazione del flusso per le Linee a Canale Channel SCV, alimentatori elettronici per l'ottimizzazione resa/durata delle lampade, sistemi di monitoraggio della radiazione e della dose UV sul quadro di controllo e potenza. Completano le installazioni il PLC con controllo /rinvio a distanza dei parametri di funzionamento per le Linee Channel SCV con lampade in verticale e SCO con lampade in orizzontale.



MORESCHINI RAPPRESENTANZE S.N.C.

Vicolo Milano, 1 - 10090 San Giorgio Canavese (TO)

Tel. 0124 32407-450621 - Fax 0124 325346 - www.moreschinisnc.it - e-mail: moreschini@moreschinisnc.it

MESSAGGIO PROMZIONALE



MANAGEMENT

Amministratore delegato:
Edoardo Moreschini
Responsabile commerciale:
Marco Moreschini
Responsabile tecnico:
Edoardo Moreschini

ATTIVITÀ PRINCIPALE

Rappresentanza di macchinari di qualità per depuratori industriali e comunali. La società è specializzata nel trattamento dei fanghi (addensamento dinamico, disidratazione con nastropresse o filtropresse ed essiccamento), nell'aerazione con diffusori a membrana a microbolle, nella copertura dei bacini e nella deodorizzazione dell'aria con biofiltri.

PUNTI DI FORZA E MERCATI

Da oltre un ventennio Moreschini Rappresentanze presenta sul mercato italiano macchinari di qualità per depuratori industriali e comunali. La struttura commerciale può contare su una rete di sub-agenti e di 4 centri di assistenza in Italia con magazzino ricambi.

MACCHINARI PER DEPURATORI

Numerosi sono i prodotti rappresentati sul territorio italiano da Moreschini Rappresentanze. Dell'offerta fanno parte gli addensatori dinamici a nastro, tamburo e combinati nastro-tamburo o doppio nastro (Twin Belt). Nastropresse a bassa, media, alta e altissima pressione costruite dalla spagnola Tefsa e dalla turca Sismat (certificata ISO 9001) su disegni Alb.Klein. Filtri pressa manuali e automatici, a piastre e a membrana Tefsa, con dimensioni fino a 2.000x2.000 mm anche con unico trave portante; eventuale essiccamento termico dei fanghi. Diffusori a microbolle a membrana della tedesca IFU: piattelli con diametro di 520 mm, brevettati con valvola di regolazione della portata e tubolari anche nel modello brevettato RK con più membrane in serie su un unico tubo lungo oltre 20 m. Aeratori miscelatori combinati Ifu Kombimix: diffusori e mixer in un'unica macchina, specifica per nitro-denitro (brevetto IFU). Coperture in lega di alluminio inattaccabili GEI con biofiltri per la deodorizzazione Sistema Ecodeco. Filtri per acqua e filtrazione finale per depuratori della francese Eurofiltres. Torce per biogas e gasometri a doppia membrana della francese BSDV. Ponti raschiatori a catena in plastica dell'austriaca Präbig. Moreschini propone inoltre ponti, griglie di ogni genere, stazioni di trattamento bottini, classificatori e stazioni di lavaggio sabbia, gasometri, sili e stazioni di preparazione latte di calce, coclee di sollevamento a vite di Archimede, coclee e nastri nonché trasportatori e macchinari per depuratori prodotti da primarie ditte italiane ed europee.





MANAGEMENT

Amministratore delegato: Amedeo Gorlani
Responsabile gestione tecnica:
Fabio Pelizzari

ATTIVITÀ PRINCIPALE

Progettazione, sviluppo e realizzazione di impianti per la tutela dell'ambiente. Settori di intervento di Progeco sono: sistemi di bonifica suoli contaminati; trattamento acque reflue; recupero energetico da biogas e biomasse.

PUNTI DI FORZA E MERCATI

Progeco si propone sul mercato come società di impiantistica e di engineering, in grado di affrontare situazioni difficilmente superabili con impianti standard. Il campo d'azione della società è infatti diretto agli "impianti speciali" dove, partendo da una specifica esigenza, è necessario progettare, sviluppare e realizzare un impianto o sistema su misura. Progeco è in grado di fornire impianti "chiavi in mano" partendo dalle esigenze del cliente per arrivare, tramite una progettazione specifica, alla fornitura dell'impianto fino alla fase di avviamento e formazione del personale addetto alla gestione.

IMPIANTISTICA A TUTELA DELL'AMBIENTE

Progeco è nata dall'esperienza e con il supporto di altre realtà attive da tempo nel settore dell'impiantistica d'avanguardia a tutela dell'ambiente, impiegando tutte le innovazioni sperimentate nel settore ecologico destinate alla bonifica e tutela del suolo. I settori d'intervento della società sono diversificati e complementari.

Bonifiche Suoli

Impianti di Soil Venting e Soil Vapor Extraction.
Impianti di lavaggio e recupero sabbie da spazzatura strade.
Impianti di lavaggio e recupero sabbie da darsene.
Impianti e sistemi di bonifica di suoli contaminati (Bioremediation - Soil Washing).
Impianti a osmosi inversa per trattamento percolati da discarica

Acque Reflue

Impianti di fognature in depressione.
Impianti trattamento reflui industriali.
Stazioni di sollevamento e manufatti speciali per fognature.
Disoleatori/dissabbiatori in continuo per acque di lavaggio piazzali di prima e seconda pioggia.

Recupero Energetico

Impianti di trattamento e recupero energetico biogas.
Torce di combustione biogas ai fini della messa in sicurezza.
Gasometri e coperture gasometriche.
Torri a umido per abbattimento idrogeno solforato.

REFRI S.R.L.

Via Remesina Esterna, 27/a - 41010 Fossoli di Carpi (MO)
Tel. 059 654948 - Fax 059 6326313 - www.refri.it - e-mail: refri@refri.it

MESSAGGIO PROMZIONALE

MANAGEMENT

Presidente: Stefano Carnevali
Direttore: Emilio Guidetti
Amministratore delegato: Gabriele Canè

ATTIVITÀ PRINCIPALE

Raccolta, trasporto e trattamento ecologico di rifiuti di apparecchiature refrigeranti contenenti Cfc/Hcfc; apparecchiature elettriche ed elettroniche e componenti (personal computer, monitor, stampanti, fax, televisioni, telefoni); rifiuti da ufficio, quali archivi magnetici (nastri VHS, bobine, floppy disk), archivi cartacei (fatture, documenti di trasporto), toner per stampanti e fotocopiatrici, cartucce ink jet; lampade al neon; pile e batterie.

Refri detiene inoltre la tecnologia per il trattamento ecologico dei frigoriferi e ha realizzato una propria tecnologia per il trattamento dei tubi catodici di monitor e televisori (EcoCRT). Per le apparecchiature refrigeranti è prevista l'asportazione dei clorofluorocarburi e idrofluorocarburi dal circuito refrigerante e la triturazione delle carcasse in ambiente controllato con recupero dei gas Cfc/Hcfc. La tecnologia per il trattamento dei tubi catodici è in grado di captare le polveri fluorescenti adsorbite sullo schermo e contenenti metalli pesanti; il vetro viene tagliato separando cono e pannello, consentendo il completo recupero nel ciclo produttivo del vetro per la fabbricazione di nuovi tubi catodici.

PUNTI DI FORZA E MERCATI

Società del gruppo Unieco S.c.a.r.l. di Reggio Emilia per l'attività di recupero e riciclaggio dei rifiuti, Refri ha iniziato l'attività nel 1997. Oggi può contare su una forte presenza sul territorio italiano con tre impianti di trattamento: Tred Carpi (MO) per il nord Italia, Tred Livorno per il centro, Tred Sud (Isernia) per il Sud. Principale mercato di riferimento è quello italiano, con particolare attenzione alle aziende di igiene urbana, i consorzi, le multinazionali che gestiscono la catena del freddo, la grande distribuzione organizzata, le imprese produttrici di beni elettrici ed elettronici.



PROGETTO UFFI

I nuovo servizio Uffi prevede raccolta, trasporto e trattamento ecologico dei rifiuti da ufficio, quali apparecchiature elettroniche a fine vita; archivi magnetici (bobine, floppy disk, nastri VHS); archivi cartacei da distruggere (fatture, documenti di trasporto); toner per stampanti e fotocopiatrici, cartucce ink jet; carte di credito, bancomat, tessere magnetiche; lampade al neon; pile e batterie. Il servizio e il programma dei ritiri è definito in funzione della produzione di rifiuti e delle esigenze delle aziende; lo stoccaggio dei rifiuti è gestito mettendo a disposizione appositi contenitori. Alla clientela viene inoltre garantita la compilazione della relativa modulistica. Le operazioni ecologiche per ciascuna tipologia di rifiuto sono finalizzate alla intercettazione e bonifica delle componenti ambientalmente pericolose e alla valorizzazione dei materiali recuperati.

SATRIND S.R.L.

Via Baracca, 2 - 20010 Arluno (MI)

Tel. 02 90376683 - Fax 02 90376721 - www.satrind.it - e-mail: info.satrind@satrind.it

MESSAGGIO PROMZIONALE



MANAGEMENT

Presidente: Fabio Rota
 Responsabile commerciale:
 Bruno Meneghini
 Responsabile tecnico: Pierangelo Tondelli

ATTIVITÀ PRINCIPALE

Progettazione e costruzione di trituratori industriali per il trattamento di scarti e rifiuti di diverso genere allo scopo di facilitarne lo smaltimento e di consentirne il riciclo.

PUNTI DI FORZA E MERCATI

I trituratori Satrind sono adatti a svariati impieghi indipendentemente dalla quantità e qualità degli scarti trattati, siano essi scarti industriali o rifiuti urbani: possono essere triturati pneumatici così come fusti metallici, come processo preliminare al recupero, al riciclo o allo smaltimento. I trituratori Satrind possono anche essere integrati in processi produttivi di cui costituiscono uno stadio della lavorazione, come nel caso delle produzioni di plastica che utilizzano materiale di scarto rigenerato oppure nella preparazione di basi per l'industria farmaceutica.

Satrind opera a livello internazionale attraverso una rete di rappresentanti e importatori qualificati in Europa, Stati Uniti, Estremo Oriente, Sud America, Sud Africa e Australia.

TRITURATORI PER SCARTI INDUSTRIALI O RIFIUTI URBANI

I trituratori Satrind per applicazioni industriali sono macchine a uno, due o più alberi, munite di lame a "becchi" in acciaio speciale e trattate per resistere a livelli di usura elevati; configurazione e dimensionamento del trituratore dipendono dall'impiego cui la macchina è destinata, dalla produzione oraria richiesta e dalla tipologia del prodotto finale. Nel campo dei rifiuti urbani questa tecnologia si contrappone a quella tradizionale dei mulini ad alta velocità, caratterizzandosi per la bassa potenza impiegata, la rumorosità contenuta, la maggiore flessibilità di impiego con i materiali più eterogenei e la possibilità di ricevere anche corpi estranei che normalmente costituiscono un grave problema per i mulini. I trituratori a 3 alberi rappresentano una soluzione innovativa e funzionale quando si richiede il controllo nelle tre dimensioni della pezzatura in uscita; i trituratori a 4 alberi (con potenze fino a 400 Hp) sono invece destinati alle grandi quantità di rifiuti e per gli scarti ingombranti, offrendo una superficie di lavoro raddoppiata rispetto alle versioni a due alberi e permettendo di alimentare notevoli volumi di materiale di grandi dimensioni. L'offerta Satrind è completata dalla serie monoalbero, con rotore da 1.500 o 2.000 mm di lunghezza e potenze da 75, 100 e 150 Hp, progettata per la triturazione fine di alcuni tipi di rifiuti industriali destinati a successivi processi di recupero o alla combustione. Di particolare importanza è un nuovo sistema brevettato di controlame installabile anche su macchine esistenti per ottenere pezzature di prodotto in uscita molto ridotte quando si lavori su plastica, legno, trucioli metallici, rifiuti vari di RSU, ospedali, farmaceutici...

SOCIETÀ COOPERATIVA BILANCI CAMPOGALLIANO

via S. Ferrari, 16 - 41011 Campogalliano (MO)
Tel. 059 893611 - Fax 059 527079 - www.coopbilanciai.it - e-mail: cb@coopbilanciai.it

MESSAGGIO PROMOZIONALE

MANAGEMENT

Presidenza: Daniele Sitta
Direzione commerciale Italia: Sostene Damosi
Direttore tecnico: Luciano Diacci
Responsabile amministrativo: Sergio Lusverti

ATTIVITÀ PRINCIPALE

Progettazione e produzione di strumenti di pesatura: pese a ponte stradali e ferroviarie; piattaforme elettroniche; pesette aeree; pese per ferro e lamiere; pesatura e movimentazione merci. Impianti di pesatura per inceneritori e discariche, per la raccolta differenziata, impianti per la pesatura di oli combustibili. Terminali elettronici applicabili a tutti gli strumenti. Sistemi di pesatura per transpallet, per linee di spedizione, agricoltura, enologia, zuccherifici, salumifici e macelli, betonaggio, edilizia e cave. Impianti con celle di carico, impianti di dosaggio, hardware e software per la gestione integrata degli impianti.

PUNTI DI FORZA E MERCATI

Con l'obiettivo di pianificare lo sviluppo dell'azienda è stato creato "Bilanciai Group", un gruppo in grado di operare sui mercati internazionali garantendo le migliori soluzioni a qualsiasi problema di pesatura. Un obiettivo realizzato attraverso partecipazioni societarie mirate ai prodotti: Cigiemme (pesatura con etichettatura), Zenith Bilance (bilance per il commercio), Gibertini Elettronica (pesatura analitica e di precisione). E ai mercati: Ariservis (Spagna), Bilanciai Algerie (Algeria), Bilanciai France e Bilanciai Pesage (Francia), Cachapuz (Portogallo), Weightron Bilanciai (UK), Pfister Waagen Bilanciai (Germania, Olanda, Belgio, Svizzera), B-TEK Scales (Usa). Questo processo sarà ulteriormente implementato per accrescere la presenza internazionale del Gruppo.



LA PESATURA NELLA RACCOLTA DIFFERENZIATA

Da oltre 40 anni Soc. Coop. Bilanciai progetta e produce strumenti e tecnologie per pesare, offrendo soluzioni d'avanguardia per ogni esigenza di pesatura industriale, dalle pese a ponte stradali e ferroviarie ai sistemi di pesatura per il controllo dei processi produttivi, linee automatiche, impianti integrati nei sistemi gestionali; anche per la pesatura di materiali riciclati e avviati allo smaltimento/rigenerazione, l'azienda propone una gamma completa di prodotti in funzione delle dimensioni e tipologie dell'unità di raccolta: per le più grandi è stata predisposta la nuova gamma di pese a ponte SBP con i terminali Dialogica e il nuovo sistema di pesatura self service ECO 800. Questo nuovo sistema di pesatura è corredato di software dedicato e consente, oltre alla identificazione del conferente, anche la successiva elaborazione dei dati e il rilascio di documenti accompagnatori (ticket, scontrino). Il terminale ECO 800 può essere installato per utilizzo a terra oppure direttamente a bordo dell'automezzo. Tutti i prodotti di Soc. Coop. Bilanciai sono conformi agli standard metrologici internazionali, recepiti dalle direttive comunitarie. Oltre alla sede principale a Campogalliano, con un moderno stabilimento di 20.000 m² che occupa oltre 260 soci lavoratori, l'azienda dispone di una rete capillare di centri distribuiti su tutto il territorio nazionale che garantiscono un'efficiente e tempestiva assistenza post-vendita.

SYNTAL ITALIA S.R.L.

Via Manzoni, 184 - 27045 Casteggio (PV)
Tel. 0383 805046 - Fax 0383 890535 - www.syntal.it - e-mail: info@syntal.it

MESSAGGIO PROMZIONALE



MANAGEMENT

Direttore generale: Gabriele Bruni
Responsabile commerciale: Paolo Colombo
Responsabile tecnico: Francesca Bertelli
Responsabile di commessa: Lucio Boveri
Capo cantiere: Remo Canobbio

ATTIVITÀ PRINCIPALE

Costruzione e commercializzazione di impianti trattamento aria su scala industriale. Impianti di biofiltrazione di tipo aperto o a container; torri di lavaggio e scrubber mono, bi- e tristadio per abbattimento sostanze odorigene; prodotti deodorizzanti per il trattamento di fasi gassose, soluzioni acquose, fanghi, percolati, rifiuti solidi e aree di stoccaggio; valvole e tubazioni in polipropilene; combustori termici o catalitici recuperativi con sistemi concentratori di SOV; sistemi di recupero termico-rigenerativo.

Analisi di impatto ambientale; sviluppo e verifica del processo; progettazione e disegno dettagli per progettazione civile, idraulica, elettrica, pneumatica e meccanica; assistenza normativa e legislativa.

PUNTI DI FORZA E MERCATI

Produzione basata sulla massima adattabilità alle esigenze del mercato. Know-how frutto di esperienze pluriennali e diversificate. Qualità dei prodotti e dei servizi offerti. Servizio pre e post-vendita. Syntal Italia è presente su tutti i mercati industriali ove si richieda l'installazione di impianti di trattamento aria: petrolchimico, chimico, trattamento RSU, fonderie, gomma, materie plastiche, alimentare.



IMPIANTI PER LA DEPURAZIONE DELL'ARIA

Nata dall'esperienza di alcuni tecnici e ingegneri operanti da anni nel settore del trattamento aria, Syntal Italia progetta e costruisce impianti per la depurazione dell'aria nei settori professionale e industriale avvalendosi di personale tecnico altamente specializzato. Obiettivo principale dell'azienda è l'offerta di un servizio completo nel campo del trattamento aria con particolare attenzione alla qualità del servizio proponendo soluzioni e sistemi integrati, modulati secondo le esigenze specifiche. L'offerta di Syntal prevede impianti chiavi in mano, singoli macchinari, interventi d'urgenza, manutenzioni, gestioni nonché servizi di consulenza e progettazione. L'attività è operativamente articolata secondo tre direttrici: l'ingegneria e la costruzione di impianti; la linea di prodotti standard; la ricerca di nuove soluzioni, sviluppata in collaborazione con università e laboratori nazionali ed esteri. Servizi e soluzioni sono sottoposti a costante monitoraggio mentre l'esperienza maturata consente all'azienda di garantire la piena rispondenza ai requisiti di legge con la completa assunzione di responsabilità delle scelte tecniche operate. Tra gli obiettivi a breve-medio termine figura il consolidamento aziendale ma anche l'ampliamento della committenza grazie alla capacità di risolvere i problemi e al "passaparola" tra gli utilizzatori che da sempre gratifica le iniziative intraprese da Syntal.

TEKNOFANGHI S.p.A.

Via Brescia, 18 - 20063 Cernusco sul Naviglio (MI)
Tel. 02 921430307 - Fax 02 92143038 - www.teknofanghi.it - e-mail: info@teknofanghi.it

MESSAGGIO PROMZIONALE



MANAGEMENT

Direttore generale: Graziano Lagreca
Responsabile tecnico: Alessandro Profugo
Responsabile commerciale:
Giampiero Donida

ATTIVITÀ PRINCIPALE

Produzione e commercializzazione di apparecchi per la disidratazione dei fanghi e relativi accessori.

PUNTI DI FORZA E MERCATI

Tutte le apparecchiature Teknofanghi sono costruite in acciaio inox in accordo alle normative europee. La qualità, le finiture e le prestazioni di queste macchine hanno favorito la rapida penetrazione dei mercati da parte dell'azienda, che attualmente esporta il 70% del proprio fatturato. Tra i clienti figurano i principali produttori di impianti di trattamento acque civili e industriali ma anche clienti finali, quali industrie e comuni.

PER LA DISIDRATAZIONE DEI FANGHI

Fondata nel 1987, Teknofanghi produce apparecchiature per la disidratazione dei fanghi civili e industriali. Con un organico di 55 dipendenti, può contare su un moderno stabilimento di oltre 5.000 m², dei quali ben 2.500 m² sono adibiti a produzione e magazzino. Per disidratare, imballare e consentire lo stoccaggio finale dei fanghi da impianti di depurazione acqua civili e industriali, Teknofanghi propone il sistema Teknobag®-Drainad®, per quantitativi di fango fino a 20 m³/giorno; cuore del sistema, controllato da quadro elettronico programmabile, è lo speciale sacco filtrante. Monobelt® è invece una nuova generazione di filtro a nastro: la separazione solido-liquido iniziale avviene nel preaddensatore, dove il fango raggiunge una percentuale variabile dal 5 al 15% di secco in uscita, prima di cadere sulla tela sottostante; la disidratazione finale avviene mediante fortissima compressione tra un grosso cilindro e la tela stessa. Una soluzione semplice ed economica all'ispessimento dei fanghi è l'addensatore fanghi Scrudrain a coclea, installabile a monte di qualsiasi altra macchina per la disidratazione dei fanghi. Polydilution è un apparecchio per preparare il polielettrolita necessario per una buona disidratazione dei fanghi; il modello manuale viene utilizzato per i moduli Teknobag-Drainad mentre quello automatico trova applicazione sui grossi impianti dotati di Monobelt o Scrudrain. Tra le ultime realizzazioni figura infine una macchina per microfiltrazione, sia per applicazioni in processi industriali sia per la filtrazione terziaria degli impianti di depurazione acqua civile e industriale.

Teknofanghi

WEDECO TECNOLOGIE ACQUE S.R.L.

Sede legale ed uffici commerciali Centro Sud Italia

Via Tridente, 22 - 70125 Bari (BA) - Tel. 080 5910511 - Fax 080 5910514 - www.wedeco.it - e-mail: info@wedeco.it

Uffici Commerciali Nord Italia

Via Caduti sul Lavoro, 27 - 20099 Sesto San Giovanni (MI) - Tel./Fax 02/24412969 - e-mail: giulia.cassanelli@wedeco.it

MESSAGGIO PROMZIONALE



MANAGEMENT

Responsabili commerciali: Giulia Cassanelli,
Giuseppe Faretra (Settore UV), Giacomo
Scaramuzzi (Settore ozono)

Responsabili tecnici: Giuseppe Faretra e Donato
Marco Ricci (Settore UV); Giacomo Scaramuzzi
(Settore ozono)

ATTIVITÀ PRINCIPALE

Wedeco Tecnologie Acque è la filiale italiana del gruppo Wedeco AG, leader mondiale nella progettazione, costruzione e commercializzazione di sistemi di trattamento acque con tecnologie a raggi UV e ozono.

PUNTI DI FORZA E MERCATI

Un mercato in continua crescita come il trattamento delle acque, pone Wedeco in posizione di leadership grazie alla tecnologia innovativa impiegata, alla qualità dei prodotti utilizzati e alle elevate prestazioni ottenibili, nella consapevolezza di obiettivi quali la ricerca di soluzioni che considerino il benessere e la salute umana e una seria politica di rispetto ambientale in relazione alle esigenze economiche del cliente. Nel 2003 il numero di impianti UV e Ozono venduti e installati dall'azienda in Italia nell'ambito del trattamento delle acque è più che triplicato rispetto al 2002. Tra questi si segnala la fornitura della sezione di disinfezione finale mediante raggi UV dell'impianto di depurazione di Milano Sud. Il sistema (mod. TAK 55 HP), composto di 1566 lampade tipo Spektrotherm® HP distribuite su sei canali di trattamento, tratta circa 32.400 m³/h: il più grande impianto a raggi UV d'Europa per la disinfezione di acque di scarico.

WEDECO
Tecnologie Acque srl

TECNOLOGIE UV E A OZONO

Le tecnologie a raggi UV e a ozono sono indicate nell'approvvigionamento di acque primarie per uso potabile, trattamento di acque reflue civili e industriali nonché applicazioni di Advanced Oxidation Processes e disinfezione avanzata per il riutilizzo in agricoltura. Affidabile ed economico, il trattamento a raggi UV agisce sul DNA dei microrganismi patogeni annientandoli e impedendone la riproduzione. Le apparecchiature Wedeco distruggono il 99,99% o più degli organismi patogeni presenti nell'acqua tramite l'utilizzo di lampade UV brevettate a bassa pressione e alta intensità, caratterizzate da alta efficienza e durata grazie all'amalgama di mercurio-indio in fase solida che le rende indipendenti dalle variazioni di temperatura dell'effluente. I sistemi a raggi UV sono ideali per installazioni sia su condotte in pressione sia in canali a pelo libero. Le qualità di potente ossidante non dannoso per l'ambiente della tecnologia Ozono la rendono ideale per tutte le situazioni ove si richieda un'azione efficace di eliminazione delle sostanze inquinanti o indesiderate senza dar luogo a sottoprodotti pericolosi. Gli innovativi generatori Effizon® HP di Wedeco combinano un'alta concentrazione ozono nel gas prodotto, il consumo più basso di potenza richiesta a tutte le concentrazioni di funzionamento e un'elevata affidabilità di esercizio. Possono essere alimentati da aria, ossigeno o tramite sistema PSA. Comprendono anche sistemi di controllo e regolazione a logica PLC, sistemi di distruzione ozono residuo in aria di tipo termico e/o catalitico, sezioni di miscelazione e contatto ozono in acqua e sistemi di controllo della concentrazione ozono in aria e acqua.

ZENIT S.R.L.

Via dell'Industria, 15 - 41018 S. Cesario sul Panaro (MO)
Tel. 059 950611 - Fax 059 950690 - www.zenit.net - e-mail: info@zenit.net

MESSAGGIO PROMOZIONALE

MANAGEMENT

Comitato direttivo: Davide Bottan, Lorenzo Bottan, Massimiliano Volta.

ATTIVITÀ PRINCIPALE

Dal 1977 Zenit progetta e costruisce elettropompe sommergibili per uso domestico e industriale, nei settori della depurazione, trattamento, ossigenazione e movimentazione di acque reflue civili e industriali, nell'impiantistica residenziale, nell'agricoltura e negli allevamenti.

PUNTI DI FORZA E MERCATI

I prodotti Zenit sono caratterizzati da un elevato contenuto tecnologico e standard qualitativo, garantito da un sistema produttivo ispirato alle più moderne filosofie.

Il recente ampliamento della gamma dei prodotti e rafforzamento dei servizi di assistenza sono esempi concreti dell'attenzione rivolta alle esigenze del cliente. Zenit, tra le prime aziende del settore in Italia, ha ottenuto nel 1995 la certificazione ISO 9001 e nel 2003 la prestigiosa Vision 2000.

Il reparto commerciale si snoda su una capillare rete di agenti nel territorio italiano e sulla presenza di distributori in più di 90 Paesi nel mondo.



ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI

Zenit offre una vasta gamma di elettropompe sommergibili equipaggiate con diversi tipi di idrauliche, motori e accessori. Sono disponibili modelli destinati al settore domestico con girante multicanale aperta, arretrata tipo Vortex oppure con sistema di triturazione. I prodotti indirizzati al segmento industriale hanno potenze fino a 75 kW e sono dotati di idrauliche di tipo monocanale aperta o chiusa, Vortex con passaggio libero integrale, multicanale aperta. Un nuovo sistema di triturazione rende ancora più affidabili i modelli destinati a impieghi in presenza di fibre o corpi solidi. Sono realizzate elettropompe con rivestimento in vulkollan, per il trattamento di liquidi particolarmente viscosi quali smalti ceramici mentre per il trattamento di liquidi aggressivi sono disponibili esecuzioni in bronzo e acciaio Inox. Di recente è stata introdotta una nuova gamma di modelli antideflagranti secondo la normativa Atex.

Numerosi accessori completano la fornitura: quadri elettrici, valvole di ritegno a palla, saracinesche, dispositivi d'accoppiamento, flangie, basamenti. Per le installazioni più complesse, Zenit fornisce anche sistemi di ossigenazione, elettromiscelatori, diffusori da fondo a disco e tubolari, valvole di flussaggio e sistemi di telecontrollo e per la gestione a distanza dell'impianto.